



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

## असाधारण EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)  
PART II—Section 3—Sub-Section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

Tr  
9.2.88

सं. 42]

नई दिल्ली, सोमवार, जनवरी 18, 1988/पौष 28, 1909

No. 42]

NEW DELHI, MONDAY, JANUARY 18, 1988/PAUSA 28, 1909

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में  
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a  
separate compilation

पर्यावरण और वन मंत्रालय  
(पर्यावरण, वन और वन्यजीव विभाग)

नई दिल्ली, 18 जनवरी, 1988

अधिसूचनाएं

का. घा. 62 (प्र) :- केन्द्रीय सरकार, पर्यावरण (संरक्षण)  
अधिनियम, 1986 (1986 का 29) की धारा 11 की उपधारा (1)  
द्वारा प्रयुक्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, उस उपधारा के प्रयोजनों के  
लिए इसके नीचे की सारणी में की सूची में दिए गए व्यक्तियों को सम्मिलित  
करती है और भारत सरकार के पर्यावरण और वन मंत्रालय, पर्यावरण,  
वन और वन्यजीव विभाग की अधिसूचना सं. का. घा. 94 (प्र),  
तारीख 16 फरवरी, 1987 का संशोधन करती है।

2. उक्त अधिसूचना में की सारणी में, क्रम संख्या 59 और उसके  
संबंधित प्रविष्टियों के पश्चात् निम्नलिखित क्रम संख्या और प्रविष्टियां  
जोड़ी जाएंगी, अर्थात् :-

1	2	3
"60. मुख्य निरीक्षक, वान सुरक्षा	वान अधिनियम, 1952 और उसके अधीन बनाए गए नियम और विनियम।"	

पाद टिप्पण :- मूल अधिसूचना का. घा. सं. 94 (प्र) तारीख 16  
फरवरी, 1987 द्वारा प्रकाशित की गई है।

[सं. 1 (18)/86-पी. एल.]

MINISTRY OF ENVIRONMENT AND FORESTS

(Department of Environment, Forests and Wildlife)

New Delhi, the 18th January, 1988

NOTIFICATIONS

S.O. 62 (E):-In exercise of the powers conferred by sub-  
section (1) of section 11 of the Environment (Protection) Act,  
1936 (29 of 1986), the Central Government hereby empowers  
the persons listed in the Table here-below for the purposes of  
that sub-section and amends the notification of the Govern-  
ment of India in the Ministry of Environment and Forests,  
Department of Environment, Forests and Wildlife No. SO.94(E)  
dated the 16th February, 1987.

2. In the Table appearing in the said notification, after  
serial number 59 and the entries relating thereto, the follow-  
ing serial number and entries shall be added, namely:-

1	2	3
"60. Chief Inspector of Mines Safety	The Mines Act, 1952 and the rules and re- gulations made there- under."	

Foot Note : Principal Notification published vide SO No.  
84(E), dated 16th February, 1987.

[No. 1(18)/86-PL]

का. प्रा. 63 (अ) :—केन्द्रीय सरकार, पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) की धारा 10 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, उस उपधारा के प्रयोजनों के लिए इसके नीचे की सारणी में की सूची में दिए गए व्यक्तियों को सशक्त करती है और भारत सरकार के पर्यावरण और वन मंत्रालय, पर्यावरण, वन और वन्यजीव विभाग की अधिसूचना सं. का. प्रा. 83 (अ), तारीख 16 फरवरी, 1987 का संशोधन करती है।

2. उक्त अधिसूचना में की सारणी में क्रम संख्यांक 59 और उसके संबंधित प्रविष्टियों के पश्चात् निम्नलिखित क्रम संख्यांक और प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात् :—

1	2	3
“60. मुख्य निरीक्षक, खान सुरक्षा	खान अधिनियम, 1952 और उसके अधीन बनाए गए नियम और विनियम।”	

पाद टिप्पण :—मूल अधिसूचना का. प्रा. सं. 84 (अ) तारीख 16 फरवरी, 1987 द्वारा प्रकाशित की गई है।

[सं. 1 (18)/86-पी. एच.]

SO 63 (E):—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 10 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), the Central Government hereby empowers the persons listed in the Table here-below for the purposes of that sub-section and amends the notification of the Government of India in the Ministry of Environment and Forests, Department of Environment, Forests and Wildlife No. SO 33 (E), dated the 16th February, 1987.

2. In the Table appearing in the said notification, after serial number 59 and the entries relating thereto, the following serial number and entries shall be added, namely :—

1	2	3
“60. Chief Inspector of Mines Safety	The Mines Act, 1952 and the rules and regulations made thereunder.”	

Foot Note: Principal Notification published vide SO No. 84 (E) dated 16th February, 1987.

[No. 1 (18)/86-PL]

का. प्रा. 64 (अ) :—केन्द्रीय सरकार, पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) की धारा 25 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, पर्यावरण (संरक्षण) नियम, 1986 का और संशोधन करने के लिए निम्नलिखित नियम जारी है, अर्थात् :—

1. (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम पर्यावरण (संरक्षण) चौथा संशोधन नियम, 1987 है।

(2) ये राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।

2. पर्यावरण (संरक्षण) नियम, 1986 के (जिन्हें इसमें इसके पश्चात् मूल नियम कहा गया है) नियम 4 के उपनियम (3) को उस नियम के उपनियम (3क) के रूप में पुनः संख्यांकित किया जाएगा

और इस प्रकार पुनः संख्यांकित उपनियम (3क) के पश्चात् निम्नलिखित उपनियम अन्तःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

“(3क) जहां प्रस्तावित निदेश विद्युत या जल या किसी अन्य सेवा को बन्द करने या उसके विनियमन के लिए है जो किसी उद्योग, प्रचालन या प्रसंस्करण करने को प्रभावित करने वाला और किसी अधिकारी या किसी प्राधिकारी को जारी किया जाना इच्छित है, वहां प्रस्तावित निदेश की एक प्रति पर्यावरण, उद्योग, प्रचालन या प्रसंस्करण के अधिभोगी को भी पृष्ठांकित की जाएगी और इस निमित्त पंजीकृत अधिकारी के पास अधिभोगी द्वारा काइल किए गए किसी आक्षेप, यदि कोई हो, पर इस नियम के उपनियम (3क) और (4) के अधीन प्रक्रिया के अनुसार कार्रवाई की जाएगी :

परन्तु अधिभोगी को मुनवाई का कोई अवसर नहीं दिया जाएगा यदि उसे पहले ही सुना जा चुका था और विद्युत या जल या किसी अन्य सेवा के बन्द करने या उसके विनियमन के लिए उपयुक्त उपनियम (3क) में निर्दिष्ट प्रस्तावित निदेश ऐसे पहले ही सुने जाने के पश्चात् केन्द्रीय सरकार का परिणामी विनिर्णय था।”

3. मूल नियमों में, नियम 6 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जाएगा, अर्थात् :—

“6. नमूने लेने के लिए प्रक्रिया :

केन्द्रीय सरकार या धारा 11 के अधीन नमूने लेने के लिए सशक्त अधिकार पर्याप्त मात्रा में नमूना एकत्रित करेगा जिसे दो एह मन्ता भागों में विभाजित किया जाएगा और प्रभावी ढंग से सील करेगा तथा समुचित रूप में उसे चिह्नित करेगा और उस व्यक्ति को, जिससे नमूना लिया जाता है, इस प्रकार सीलबन्ध और चिह्नित सभी या किसी भागों को अपनी सील या चिन्ह लगाने की अनुज्ञा देगा। जहां नमूना लवु मात्रा के पात्रों बनाया जाता है और उसके क्षय होने की सम्भावना है या अन्यथा तब क्षतिग्रस्त हो जाएगा यदि उसे प्रच्छन्न किया जाए, वहां केन्द्रीय सरकार या सशक्त अधिकारी पात्रों को छीने बिना उक्त दो नमूनों को लेगा और उन्हें समुचित रूप में सीलबन्ध और चिह्नित करेगा। केन्द्रीय सरकार या सशक्त अधिकारी इस प्रकार एकत्रित नमूनों का निम्नलिखित रूप में निपटान करेगा :—

(1) एक भाग उस व्यक्ति को अभिव्यक्तिहीन सपुर्द किया जाएगा जिससे नमूना लिया गया है ; और

(2) दूसरा भाग विश्लेषण के लिए पर्यावरण प्रयोगशाला को तत्काल सेवा जाएगा।”

4. मूल नियमों की अनुसूची 1 में क्रम संख्यांक 11 और उसके संबंधित प्रविष्टियों के पश्चात् निम्नलिखित क्रम संख्या और प्रविष्टियां अन्तःस्थापित की जाएंगी, अर्थात् :—

1	2	3	4
“12. कोक भट्ठी			अग्नि-आर्ध्रों में संकेन्द्रण, जब से अन्तःस्थलीय सतह के जल में विसर्जित किया जाये प्रति मीटर मिमीग्राम से अधिक नहीं होगा। (पी.एच. को छोड़कर)
	पी एच		5. 5—90
	जैव रासायनिक		30
	आक्सीजन भाग		(5 बिस के लिये 20°सें.)

1	2	3	4	1	2	3	4
		निलम्बित पिंड	100				
		फीमालीय मिश्र	5		जल में व्ययन		
		(सी० एच० ओ एच० के रूप में)			—भूमि पर व्ययन	100	
		साइनाइड (सी एन के रूप में)	0.2				
		तेल और चिकनाई	10				
		अमोनियम नाइट्रोजन (एन के रूप में)	50				
13. कृत्रिम रबर		बहिःस्त्रावों में संकेन्द्रण, जब उसे अन्तःस्थलीय सतह के जल में विमिश्रित किया जाये, प्रति लीटर मिलीग्राम से अधिक नहीं होगा।		16. चर्मपरिष्कार-शाला		बहिःस्त्रावों में संकेन्द्रण, प्रति लीटर मिलीग्राम से अधिक नहीं होगा (पी एन और प्रतिशत सोडियम को छोड़ कर)	
		(रंग और पी एच को छोड़कर)				अंतः स्थलीय सतह जल (क)	लोक मनजन के निचे भूमि क्षेत्र (ख) (ग) (घ)
	रंग	लुप्त		—निलम्बित पिंड		100	600 200 100
	पी एच	5.5—9.0		—बी ओ डी 20° से पर 5 दिन		30	350 100 100
	जैव रासायनिक	50		—पी एच		6.0 6.0 6.0 6.0	
	आक्सीजन मांग (5 दिन के लिये 20°सी)			—कलोराइड (सी-एल के रूप में)		—9.0 —9.0 —9.0 —9.0	
	रासायनिक	250		—हेक्सावैलेंट क्रोमियम (सी आर + 6)		1000 1000 600 —	
	आक्सीजन मांग			—कुल क्रोमियम (सी आर के रूप में)		0.1 0.2 0.1 1.0	
	तेल और चिकनाई	10.0		—सल्फाइड (एस के रूप में)		2.0 2.0 2.0 2.0	
14. छोटी लुगदी और कागज उद्योग		संकेन्द्रण प्रति लीटर मिलीग्राम से अधिक नहीं होगा (पी एच और सोडियम अवशोषण अनुपात को छोड़कर)		—सोडियम प्रतिशत		2.0 5.0 — 5.0	
				—बोरोन (बी के रूप में)		— 60 60 —	
				—तेल और चिकनाई		2.0 2.0 2.0 —	
				17. उर्वरक उद्योग		10 20 10 20	
						बहिःस्त्रावों में संकेन्द्रण, प्रति लीटर मिलीग्राम से अधिक नहीं होगा (पी एन को छोड़कर)	
*अन्तःस्थलीय सतह जल में विसर्जन	पी एच	5.5 — 9.0		बहिःस्त्राव	1 जनवरी, 1982	1 जनवरी, 1982 से	
भूमि पर व्ययन	निलम्बित पिंड	100		—सीधे नाइट्रोजनी उर्वरक, कैल्शियम एनोनियम नाइट्रेट और अमोनियम नाइट्रेट उर्वरक को छोड़कर	मे चानू किये गये संयंत्र (क)	पूर्व चानू किये गये संयंत्र (घ)	
	बी ओ डी	30					
	पी एच	5.5 — 9.0		—पी एच	6.5—8.0	6.5—8.0	
	निलम्बित पिंड	100		—अमोनियम नाइट्रोजन	50	75	
	बी ओ डी	100		—कुल केल्डाल नाइट्रोजन	100	150	
	सोडियम	26		—मुक्त अमोनियम नाइट्रोजन	4	4	
	अवशोषण अनुपात			नाइट्रेट नाइट्रोजन	10	10	
15. कृषि उद्योग (आसयनी, मैलट्रीज और मद्य निर्माण-शालाएं)		बहिःस्त्रावों में संकेन्द्रण प्रति लीटर से मिलीग्राम से अधिक नहीं होगा (पी एच और रंग तथा गन्ध को छोड़कर)		साइनाइड सी एन के रूप में	0.2	0.2	
	पी.एच	5.5 — 9.0		बेनाइडियम बी के रूप में	0.2	0.2	
	रंग तथा गंध	लुप्त		आर्सेनिक ए एम के रूप में	0.2	0.2	
	निलम्बित पिंड	100		निर्बलित पिंड	100	100	
	बी ओ डी (20° से. पर 5 दिन)			तेल और चिकनाई	10	10	
	—अन्तःस्थलीय सतह	30		—हेक्सावैलेंट क्रोमियम सी आर के रूप में	0.1	0.1	
				—कुल क्रोमियम सी आर के रूप में	2.0	2.0	
				—क्रोमेट निष्कासन यूनिट क विकास में पालन किये जाने के लिये।			
*अपशिष्ट जल उत्पादन, उत्पादित कागज के 250 घन मीटर प्रति टन से अधिक नहीं होगा।							

सीधे नाइट्रोजनी उर्वरक, जिसमें कैल्शियम अमोनियम नाइट्रेट और अमोनियम नाइट्रेट उर्वरक सम्मिलित हैं	1 जनवरी, 1982 से चालू किये गये संयंत्र (क)	1 जनवरी 1982 से पूर्व चालू किये गये संयंत्र (ख)
पी एच	6.5-8.0	6.5-8.0
अमोनियम नाइट्रोजन	50	75
कुल कैल्शियम नाइट्रोजन	100	150
शुद्ध अमोनियम नाइट्रोजन	4	4
नाइट्रेट नाइट्रोजन	10	10
साइनाइड सी एन के रूप में	0.2	0.2
वैनेडियम बी के रूप में	0.2	0.2
आर्सेनिक ए एस के रूप में	0.2	0.2
निर्लंबित पिंड	100	100
तेल और चिकनाई	10	10
**हैक्सावैलेंट क्रोमियम सी भार के रूप में	0.1	0.1
**कुल क्रोमियम सी भार के रूप में	2.0	2.0

\*\*क्रोमेट निष्कासन यूनिट के विकास  
में पालन किये जाने के लिये।

—सम्मिश्र उर्वरक, कैल्शियम जिसमें अमोनियम नाइट्रेट और अमोनियम नाइट्रेट फास्फेट उर्वरक नहीं हैं	1 जनवरी, 1982 से चालू किये गये संयंत्र (क)	1 जनवरी, 1982 से पूर्व चालू किये गये संयंत्र (ख)
—पी एच	6.5-8.0	6.5-8.0
अमोनियम नाइट्रोजन	50	75
—कुल कैल्शियम अमोनियम नाइट्रोजन	4	4
—नाइट्रेट नाइट्रोजन	10	10
—साइनाइड सी एन के रूप में	0.2	0.2
—वैनेडियम बी के रूप में	0.2	0.2
—आर्सेनिक ए एस के रूप में	0.2	0.2
—निर्लंबित पिंड	100	100
फ्लोराइड एफ के रूप में	10	10
**हैक्सावैलेंट क्रोमियम सी भार के रूप में	0.1	0.1
**कुल क्रोमियम सी भार के रूप में	2.0	2.0

\*फ्लोराइड निष्कासन यूनिट के विकास में पालन किये जाने के लिये।  
यदि आवाता प्रणाली में ऐसी मांग हो तो फ्लोराइड एफ के रूप में 1.5  
मि.ग्र./लि. तक सीमित होगा।

\*\*क्रोमेट निष्कासन यूनिट के विकास में पालन किये जाने के लिये।

—सम्मिश्र उर्वरक जिसमें कैल्शियम अमोनियम नाइट्रेट और अमोनियम नाइट्रोफास्फेट उर्वरक सम्मिलित हैं।	1 जनवरी, 1982 से चालू किए (क)	1 जनवरी 1982 से पूर्व चालू किए (ख)
—पी एच	6.5-8.0	6.5-8.0
अमोनियम नाइट्रोजन	50	75
शुद्ध अमोनियम नाइट्रोजन	100	100
नाइट्रेट नाइट्रोजन	20	20
साइनाइड सी एन के रूप में	0.2	0.2
वैनेडियम बी के रूप में	0.2	0.2
आर्सेनिक ए एस के रूप में	0.2	0.2
फास्फेट पी के रूप में	5	5
तेल और चिकनाई	10	10
—निर्लंबित पिंड	100	100
फ्लोराइड एफ के रूप में	10	10
**हैक्सावैलेंट क्रोमियम सी भार के रूप में	0.1	0.1
**कुल क्रोमियम सी भार के रूप में	2.0	2.0

\*फ्लोराइड निष्कासन यूनिट के विकास में पालन किये जाने के लिये यदि  
आवाता प्रणाली में ऐसी मांग हो तो फ्लोराइड एफ के रूप में 1.5  
मि.ग्र./लि. तक सीमित होगा।

\*\*क्रोमेट निष्कासन यूनिट के विकास में पालन किये जाने के लिये।

सीधा फास्फोडिक उर्वरक पी एच	7.0-9.0
फास्फेट पी के रूप में	5
तेल और चिकनाई	10
निर्लंबित पिंड	100
*फ्लोराइड एफ के रूप में	10
**हैक्सावैलेंट क्रोमियम सी भार के रूप में	0.1
**कुल क्रोमियम सी भार के रूप में	2.0
उर्वरक	
—फास्फेटिक	फास्फेटिक
उर्वरक	एमिड विनिर्माण यूनिट
(फ्लोराइड और कणिकीय पदार्थ उर्वरक)	मि.ग्र. प्रति सामान्य घन मीटर

चट्टान फास्फेट का कणिकीय कणिकीय पदार्थ का 150 मि.  
विशेष और पिमाई

या, प्रति सामान्य घन मीटर

—यूरिया (कृषिकीय पदार्थ उत्सर्जन)	प्रसिद्धि टावर 1-1-1982 से पूर्व चालू 1-1-1982 के पश्चात् चालू	उत्पाद का 150 मि. ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर या 3 कि. ग्रा. प्रति टन उत्पाद का 50 मि. ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर या 0.3 कि. ग्रा. प्रति टन
---	---	---

\*फ्लोराइड निष्कासन यूनिट के विकास में पालन किये जाने के लिये। यदि प्रादाना प्रणाली में ऐसी मांग हो तो फ्लोराइड एक के रूप में 1.3 मि. ग्रा./लि. तक सीमित होगा।

\*\*क्रोमेट निष्कासन यूनिट के विकास में पालन किये जाने के लिये।

18. एल्यूमिनियम —निस्स्रापन	कृषिकीय पदार्थ उत्सर्जन	कृषिकीय पदार्थ का 250 मि. ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर
—प्रयोजन		कृषिकीय पदार्थ का 150 मि. ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर

19. कैल्शियम कार्बाइड —भट्टा	कृषिकीय पदार्थ उत्सर्जन	250 मि. ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर
—आर्क भट्टी		150 मि. ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर
20. कार्बन ब्लैक	कृषिकीय पदार्थ उत्सर्जन	150 मि. ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर

21. तांबा, सीसा, और प्रयोजन	प्रयोजक और परिवर्धक कारक में सल्फर के आक्साइड का उत्सर्जन	यदि मैनी का संकयूरक एग्रेज के विनिमय के लिये उपयोग किया जाता चाहिये। स्टैंड से सल्फर डाइआक्साइड उत्सर्जन का सीमा।  उत्पाद संकेन्द्र (एक ली प्रति.) एग्रेज का 4 कि. ग्रा. प्रति टन से अधिक नहीं होनी चाहिये।
--------------------------------	---	---

22. नाइट्रिक अम्ल (नाइट्रोजन के आक्साइड का उत्सर्जन)	नाइट्रोजन के आक्साइड का उत्सर्जन	उत्पन्नित कार्बन एग्रेज (संकेन्द्रण के पूर्व के प्रति टन नाइट्रोजन के आक्साइड का 3 कि. ग्रा.)
---	-------------------------------------	--

23. सल्फ्यूरिक अम्ल (सल्फर डाइ- आक्साइड और अम्ल मिस्ट का उत्सर्जन)	सल्फर डाइ-आक्साइड उत्सर्जन  अम्ल मिस्ट	उत्पादित संकेन्द्रण (एक ली प्रति टन अम्ल का 4 कि. ग्रा. प्रति टन  50 मि. ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर)
---	---	--

## 24. लोहा और इस्पात (एकीकृत)

—सिस्टरन संयंत्र	150 मि. ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर
—इस्पात निर्माण	
—सामान्य संक्रियाओं के दौरान	150 मि. ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर
—आक्सीजन वॉर्मिंग के दौरान	100 मि. ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर
—रोलिंग मिल	150 मि. ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर
—कोक भट्टी से कार्बन मोनोऑक्साइड	उत्पादित कोक का 3 कि. ग्रा. प्रति टन।

5. मूल नियमों की दूसरी अनुसूची में, सन्ध (3) के अधीन, कम संख्यांक 2 के सामने, प्रविष्टि (1) और (2) के स्थान पर निम्न-लिखित प्रविष्टियाँ रखी जायेंगी, अर्थात्:—

“(1) महानियंत्रक, खान

(2) प्राथमिक नियंत्रक खान, जिसकी स्थानीय अधिनियमिता हो।”

[सं. 1(18)/86-वी एन]]

ति. ना. प्रेषन, मन्त्रि

मूल नियम का.ग्रा.सं. 844(प्र) तारीख 19-11-86 के अधीन प्रकाशित किये गये और संशोधनकारी नियम का.ग्रा.सं. 82(प्र), 83 और 84 (प्र) तारीख 16-2-87 द्वारा प्रकाशित हुए। दूसरा संशोधन नियम का.ग्रा.सं. 399(प्र) तारीख 16-4-1987 के अधीन अधिसूचित किया गया; तीसरा संशोधन नियम का.ग्रा.सं. 443(प्र) तारीख 28-4-1987 के अधीन अधिसूचित किया गया।

S.O. 64 (E):—In exercise of the powers conferred by section 25 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), the Central Government hereby makes the following rules further to amend the Environment (Protection) Rules, 1986, namely:—

1. (1) These rules may be called the Environment (Protection) Fourth Amendment Rules, 1987.

(2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette

2. In the Environment (Protection) Rules, 1986 (hereinafter referred to as the principal rules), sub-rule (3) of rule 4 shall be renumbered as sub-rule (3a) of that rule and after sub-rule (3a) of that rule, the following sub-rule shall be inserted, namely:—

“(3b) Where the proposed direction is for the stoppage or regulation of electricity or water or any other service affecting the carrying on any industry, operation or process and is sought to be issued to an officer or an authority, a copy of the proposed direction shall also be endorsed to the occupier of the industry, operation or process, as the case may be, and objections, if any, filed by the occupier with an officer designated in this behalf shall be dealt with in accordance with the procedures under sub-rules (3) and (4) of this rule.

Provided that no opportunity of being heard shall be given to the occupier if he had already been heard earlier and the proposed direction referred to in sub-rule (3b) above for the stoppage or regulation of electricity or water or any other service was the resultant decision of the Central Government after such earlier hearing."

3. In the principal rules, for rule 6, the following rule shall be substituted, namely:—

"6. Procedure for taking samples:

The Central Government or the officer empowered to take samples under section 11 shall collect the sample in sufficient quantity to be divided into two uniform parts and effectively seal and suitably mark the same and permit the person from whom the sample is taken to add his own seal or mark to all or any of the portions so sealed and marked. In case where the sample is made up in containers or small volumes and is likely to deteriorate or be otherwise damaged if exposed, the Central Government or the officer empowered shall take two of the said samples without opening the containers and suitably seal and mark the same. The Central Government or the officer empowered shall dispose of the samples so collected as follows:—

(i) One portion shall be handed over to the person from whom the sample is taken under acknowledgement; and

(ii) the other portion shall be sent forthwith to the environmental laboratory for analysis".

4. In the schedule 1 to the principal Rules, after serial number 11 and the entries relating thereto the following serial numbers and entries shall be inserted, namely:—

1	2	3	4
"12. Coke ovens		Concentrations in the effluents when discharged into inland surface waters not to exceed milli-gramme per litre (except for pH)	
	pH	5.5—9.0	
	Biochemical Oxygen Demand (20°C for 5 days)	30	
	Suspended Solids	100	
	Phenolic Compounds (As $C_6H_5OH$ )	5	
	Cyanides (as CN)	0.2	
	Oil & Grease	10	
	Ammonical Nitrogen (as N)	50	

1	2	3	4
13. Synthetic Rubber			Concentration in the effluents when discharged into inland surface waters not to exceed milli-gramme per litre (except for colour, and pH)
	Colour		Absent
	pH		5.5—9.0
	Biochemical Oxygen Demand (20°C for 5 days)		50
	Chemical Oxygen Demand		250
	Oil & Grease		10.0
14. Small Pulp and Paper Industry.			Concentration not to exceed milli-gramme per litre (except for pH and sodium absorption ratio)
*Discharge into inland surface water	pH		5.5—9.0
	Suspended Solids		100
	BOD		30
Disposal on land	pH		5.5—9.0
	Suspended Solids		100
	BOD		100
	Sodium Absorption Ratio		25
15. Fermentation Industry (Distilleries, Maltries and Breweries)			Concentration in the effluents not to exceed milli-gramme per litre (except for pH and colour & Odour)
	pH		5.5—9.0
	Colour & Odour		Absent
	Suspended Solids		100
	BOD (5 days at 20°C)		30
	--disposal into inland surface waters		30
	--disposal on land		100

\*Waste water generation shall not exceed 250 metre cube per tonne of paper produced.

1	2	3	4	1	2	3	4		
1. Leather Tanneries	Concentration in the effluents not to exceed milligramme per litre (except for pH and percent sodium)				Vanadium as V	0.2	0.2		
	Inland Surface Waters	Public Sewers	Land for Irrigation	Marine Coastal areas	Arsenic as As	0.2	0.2		
	(a)	(b)	(c)	(d)	Suspended Solids	100	100		
Suspended Solids	100	00	200	100	Oil and Grease	10	10		
BOD-5 days at 20°C	30	350	100	100	*Hexavalent Chromium as Cr	0.1	0.1		
pH	6.0-9.0	6.0-9.0	6.0-9.0	6.0-9.0	*Total Chromium as Cr	2.0	2.0		
Chlorides (as Cl)	1000	1000	100	—	*To be complied with at the outlet of Chromate removal unit.				
Hexavalent Chromium (Cr+6)	0.1	0.2	0.1	1.0					
Total Chromium (as Cr)	2.0	2.0	2.0	2.0	Straight Nitrogenous Fertilizers including Calcium Ammonium Nitrate and Ammonium Nitrate Fertilizers	Plants commissioned January 1, 1982 onwards	Plants commissioned prior to January 1, 1982		
Sulphides (as S)	2.0	5.0	—	5.0					
Sodium, percent	—	60	60	—					
Boron (as B)	2.0	2.0	2.0	—					
Oil & Grease	10	20	10	20					
17. Fertilizer Industry	Concentration in the effluents not to exceed milligramme per litre (except for pH)				pH	6.5—8.0	6.5—8.0		
Effluents —Straight Nitrogenous Fertilizers, excluding the Calcium Ammonium Nitrate and Ammonium Nitrate Fertilizer	Plants Commissioned January 1, 1982 onwards		Plants Commissioned prior to January 1, 1982		Ammonical Nitrogen	50	75		
	(a)	(b)	(a)	(b)	Total Kjeldahl Nitrogen	100	150		
pH	6.5—8.0	6.5—8.0			Free Ammonical Nitrogen	4	4		
Ammonical Nitrogen	50	75			Nitrate Nitrogen	20	20		
Total Kjeldahl Nitrogen	100	150			Cyanide as CN	0.2	0.2		
Free Ammonical Nitrogen	4	4			Vanadium as V	0.2	0.2		
Nitrate Nitrogen	10	10			Arsenic as As	0.2	0.2		
Cyanide as CN	0.2	0.2			Suspended Solids	100	100		
					Oil & Grease	10	10		
					*Hexavalent Chromium as Cr	0.1	0.1		
					*Total Chromium as Cr	2.0	2.0		
					* To be complied with at the outlet of chromate removal unit.				

1	2	3	4	1	2	3	4
Complex fertilizers excluding Calcium Ammonium Nitrate, Ammonium Nitrate & Ammonium Nitrophosphate Fertilisers	Plants commissioned January 1, 1982 onwards	Plants commissioned prior to January 1, 1982		Free Ammonical Nitrogen	100		100
	(a)	(b)		Nitrate Nitrogen	20		20
pH	6.5—8.0	6.5—8.0		Cyanide as CN	0.2		0.2
Ammonical Nitrogen	50	75		Vanadium as V	0.2		0.2
Free Ammonical Nitrogen	4	4		Arsenic as As	0.2		0.2
Total Kjeldahl Nitrogen	100	150		Phosphate as P	5		5
Nitrate Nitrogen	10	10		Oil & Grease	10		10
Cyanide as CN	0.2	0.2		Suspended Solids	100		100
Vanadium as V	0.2	0.2		*Fluoride as F	10		10
Arsenic as As	0.2	0.2		**Hexavalent Chromium as Cr.	0.1		0.1
Phosphate as P	5	5		**Total Chromium as Cr.	2.0		2.0
Oil and Grease	10	10					
Suspended Solids	100	100					
*Fluoride as F	10	10					
**Hexavalent Chromium as Cr.	0.1	0.1					
**Total Chromium as Cr.	2.0	2.0					
<p>*To be complied with at the outlet of fluoride removal unit. If the recipient system so demands, fluoride as F shall be limited to 1.5 mg/l.</p> <p>**To be complied with at the outlet of chromate removal unit.</p>				<p>*To be complied with at the outlet of fluoride removal unit. If the recipient system so demands, fluoride as F shall be limited to 1.5 mg/l.</p> <p>**To be complied with at the outlet of chromate removal unit.</p>			
Complex fertilizers including Calcium Ammonium Nitrate, Ammonium Nitrate & ammonium nitrophosphate Fertilisers	Plants commissioned January 1, 1982 onwards	Plants commissioned prior to January 1, 1982		Straight Phosphatic Fertilizers			
	(a)	(b)		pH			7.0—9.0
pH	6.5—8.0	6.5—8.0		Phosphate as P			5
Ammonical Nitrogen	50	75		Oil and Grease			10
				Suspended Solids			100
				*Fluoride as F			10
				**Hexavalent Chromium as Cr.			0.1
				**Total Chromium as Cr.			2.0
				Emissions			
				—Phosphatic Fertilizers (Fluoride and particulate matter emission)	Phosphoric acid manufacturing unit Granulation, mixing and grinding of rock-phosphate	25 milligramme per normal cubic metre as total Fluoride 150 milligramme per normal cubic metre of particulate matter	
				—Urea (Particulate)	Prilline Tower		



1	2	3	4	1	2	3	4
	matter emission)	Commissioned prior to 1-1-1982	150 milligramme per normal cubic metre or 2 kilogramme per tonne of product.	22. Nitric Acid (emission of oxides of nitrogen.	Emission of Oxides of Nitrogen		3 kilogramme of oxides of nitrogen per tonne of weak acid (before con- centration) pro- duced.
		Commissioned after 1-1-1982	50 milligramme per normal cubic metre or 0.5 kilogramme per tonne of product.	23. Sulphuric Acid (emis- sion of sulphur dioxide and acid mist)	Sulphur dioxide Emissions  Acid mist		4 kilogramme per tonne of concent- rated (one hun- dred per cent) acid produced. 50 milligramme per normal cubic metre
*To be complied with at the outlet of fluoride removal unit. If the recipient system so demands, fluorides as F shall be limited to 1.5 mg./l.				24. Iron & Steel (Integrated)	Particulate Matter Emission		
18. Aluminium	Particulate Matter Emissions	—Castellation	250 milligramme per normal cubic metre of parti- culate		—Sintering Plant		150 milligramme per normal cubic metre
		—Smelting	150 milligramme per normal cubic metre of parti- culate matter		—Steel making —during normal operations		150 milligramme per normal cubic metre
19. Calcium Carbide	Particulate Matter Emission	—Kiln	250 milligramme per normal cubic metre		—during oxygen lancing		400 milligramme per normal cubic metre
		—Arc Furnance	150 milligramme per normal cubic metre		—Rolling Mill		150 milligramme per normal cubic metre
20. Carbon Black	Particulate Matter Emission		150 milligramme per normal cubic metre		Carbon monoxide from coke oven		3 kilogramme per tonne of coke produced."
21. Copper, Lead and Zinc Smelting	Particulate Matter Emission in concen- trator		150 milligramme per normal cubic metre	5. In the Schedule II to the principal rules, under column (3), against serial number 2, for the entries (i) and (ii), the following entries shall be substituted, namely:—			
	Emission of Oxides of sulphur in Smelter & Conver- tor		Off-gases must be utilised for sulphu- ric acid manufac- ture. The limits of sulphur dioxide emission from stock shall not exceed 4 kilo- gramme per tonne of concentrated (One hundred per cent) acid pro- duced.	“(i) Controller General of Mines (ii) Regional Controller of Mines having local jurisdic- tion”.			
				[No. 1(18)/86—PL] T.N. SESHAN, Secy.			
				Principal Rules published vide SO No. 844 (E) dated the 19th November, 1986. Amending rules published vide SO No. 82 (E), 83 (E) and 84 (E) dated 16th February, 1987;			
				Second Amendment rules notified under SO No. 399 (E) dated 16th April, 1987; Third Amendment rules notified under SO No. 433(E) dated 28th April, 1987;			

